

Entreprise:

ACME Plastic Company

Fabricant de machine:

Milacron

Tonnage:

850T

Numéro d'identification de la machine:

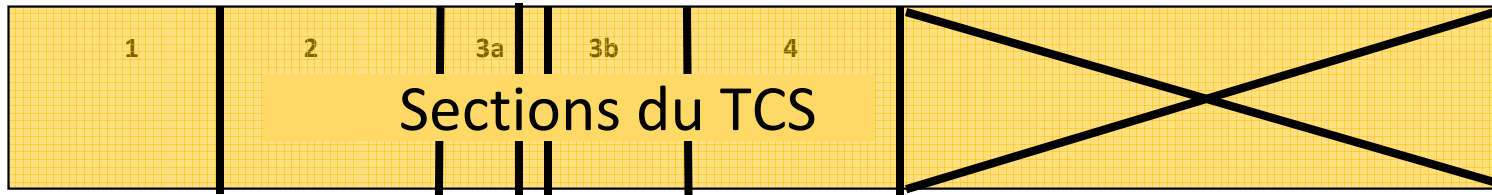
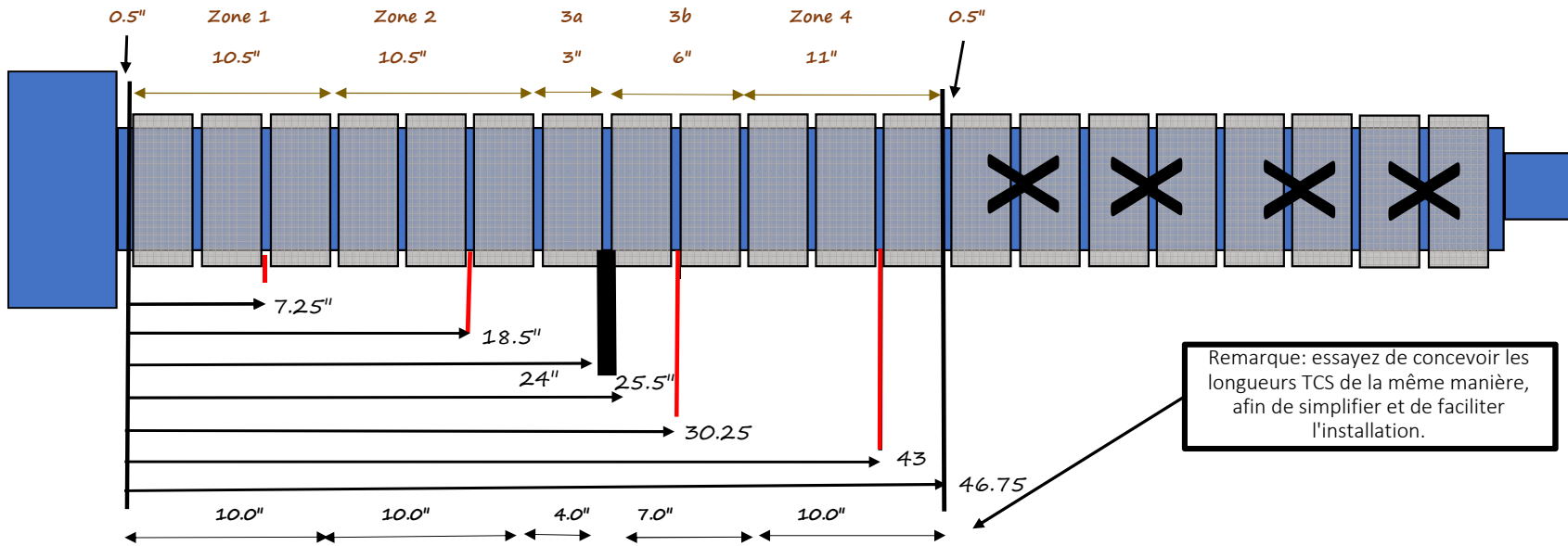
18A

Croquis de l'arrangement de chauffage / thermocouple actuel:

- * Emplacement des thermocouples - indiqué en rouge ci-dessous: |
- * Zones
- * Interférence - comme les supports de tonneau - ci-dessous: █
- * Tout matériel ou structure à moins de 3,25 pouces des interférences du canon - telles que les supports de canon

- * Lorsque vous spécifiez des longueurs de TCS, laissez un espace de 0,25 pouce entre le TCS et les structures adjacentes telles que le bloc d'alimentation.
- * Les zones divisées par des interférences telles qu'un support de tonneau doivent être définies séparément.

RMG
 Rex Materials Group
 Ken Van Nimwegen
 Global Sales Manager - TCS
 404-558-1653
kvan@rexmaterials.com



Zone #
Puissance nominale de tous les appareils de chauffage dans la zone (kW)
Pourcentage de temps de chauffe des chauffages dans la zone (%)
Longueur de la zone
Diamètre extérieur du fût
Tension d'alimentation des réchauffeurs

1
3.6
33%
10.0"
9.25
230V

2
3.6
21%
10.0"
9.25
230V

3a
1.8
18%
4.0"
9.25
230V

3b
1.8
18%
7.0"
9.25
230V

4
3.6
11%
10.0"
9.25
230V

