

Azienda:  
**ACME Plastic Company**

Produttore di macchine:  
**Milacron**

Tonnellaggio:  
**850T**

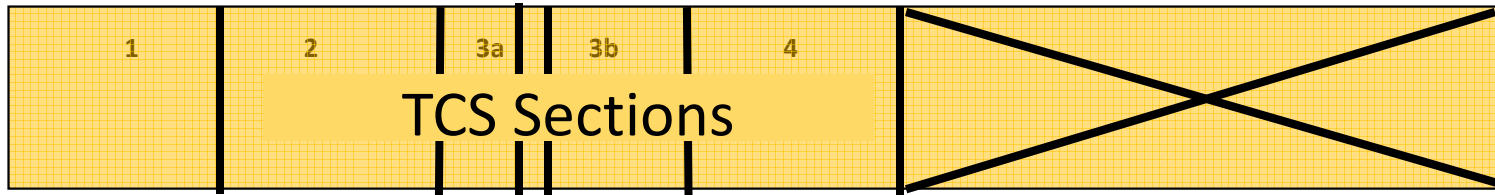
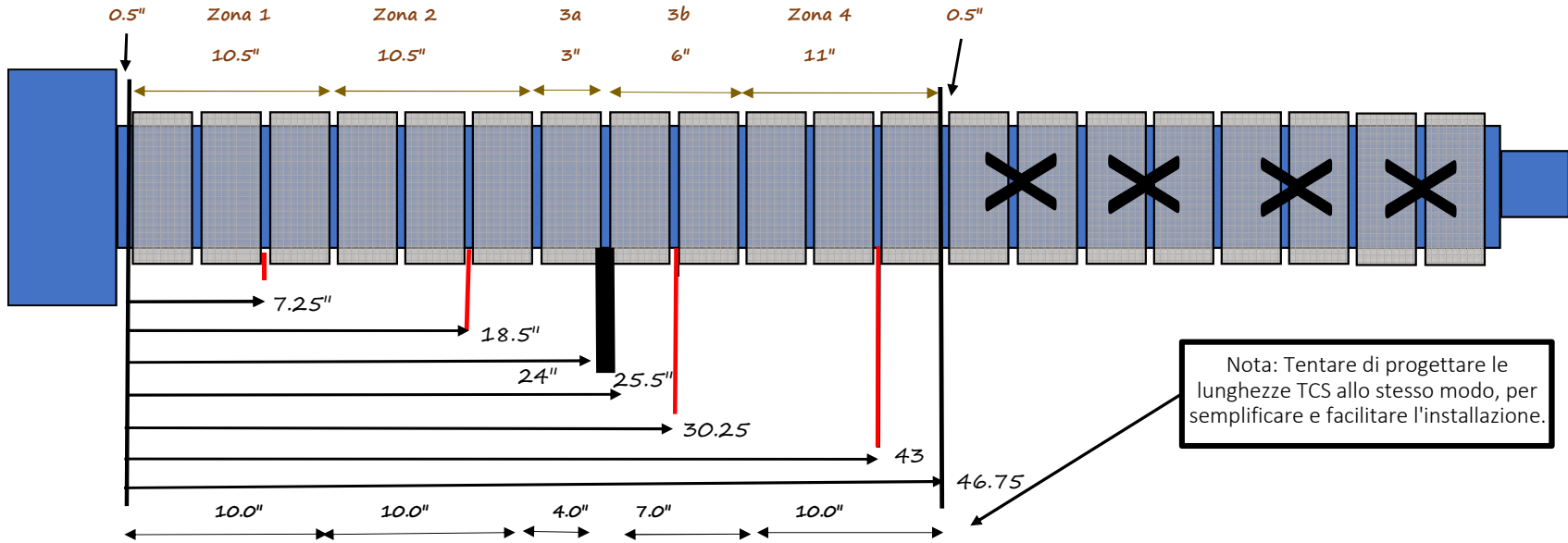
Numero ID macchina:  
**18A**

## Schermata Riscaldatore corrente / Disposizione termocoppia Identificazione:

- \* Posizioni di termocoppie - mostrate sotto in rosso come:
- \* Zona
- \* Interferenze - Come Supporti barilotti - Mostrati sotto come:
- \* Qualsiasi hardware o struttura entro 3,25 pollici dell'interferenza del barilotto, ad esempio i supporti del barilotto.

- \* Quando si specificano le lunghezze TCS, consentire uno spazio di 0,25 pollici tra TCS e strutture adiacenti come il blocco di alimentazione.
- \* Le zone divise per interferenza come un supporto per il barilotto dovrebbero essere definite separatamente.

**RMG**  
 Rex Materials Group  
 Ken Van Nimwegen  
 Global Sales Manager - TCS  
 404-558-1653  
[kvan@rexmaterials.com](mailto:kvan@rexmaterials.com)



Numero della zona	1	2	3a	3b	4			
Potenza nominale di tutti i riscaldatori in zona (kW)	3.6	3.6	1.8	1.8	3.6			
Percentuale di accensione dei riscaldatori nella zona .	33%	21%	18%	18%	11%			
Lunghezza della zona	10.0"	10.0"	4.0"	7.0"	10.0"			
Diametro esterno del bariletto	9.25	9.25	9.25	9.25	9.25			
Tensione di alimentazione ai riscaldatori	230V	230V	230V	230V	230V			

