

Empresa:
ACME Plastic Company

Fabricante de la máquina:
Milacron

Tonelaje:
850T

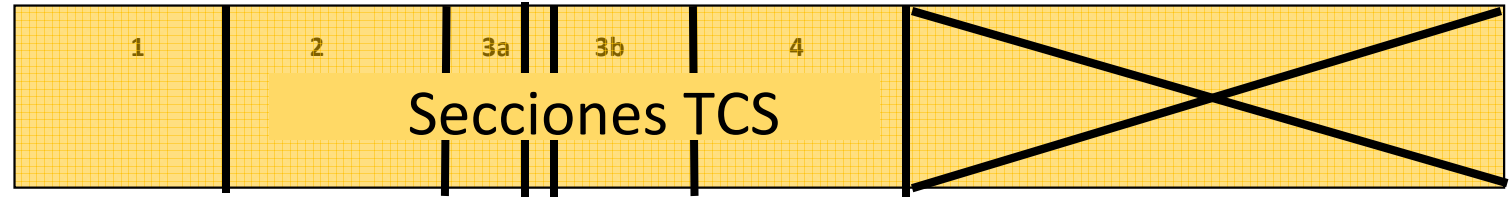
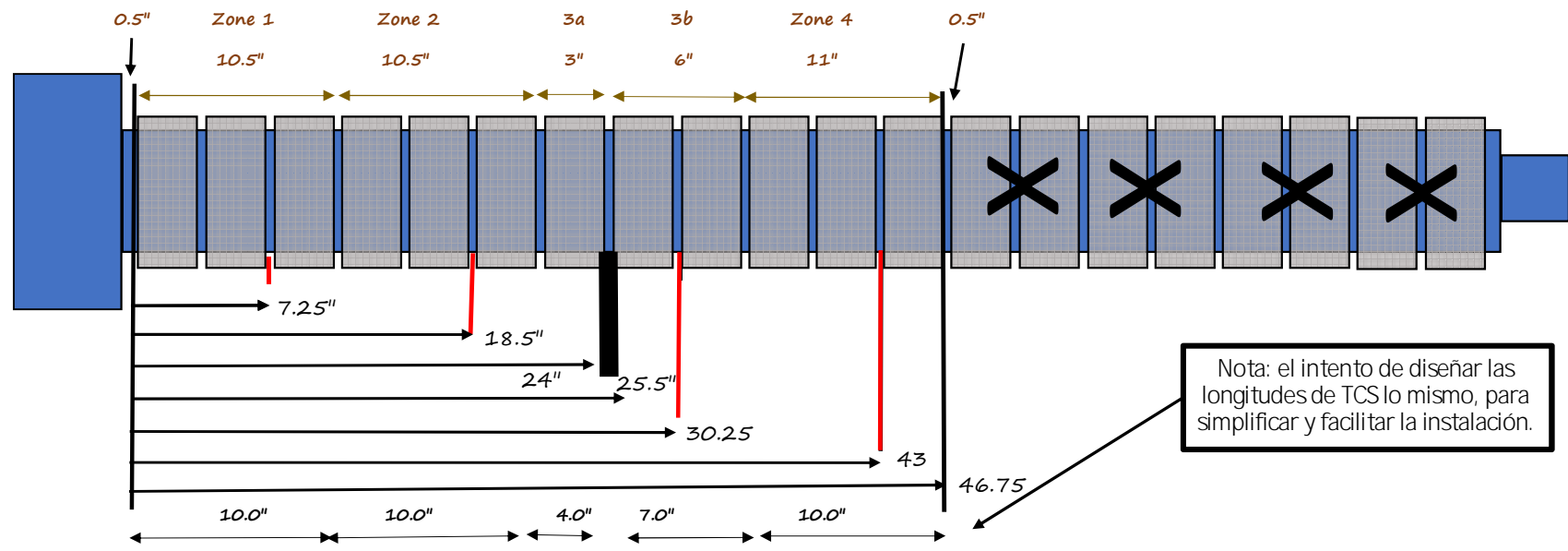
Calentador de bosquejo actual / Disposición del termopar que identifica:

- * Ubicaciones de termopares: se muestran a continuación en rojo como: |
- * Zonas
- * Interferencia, como los soportes de barril, se muestra a continuación como: █
- * Cualquier hardware o estructura dentro de 3.25 pulgadas de la interferencia de barril, como los soportes de barril.

- * Al especificar longitudes de TCS, deje un espacio de 0,25 pulgadas entre TCS y las estructuras adyacentes, como el bloque de alimentación.
- * Las zonas divididas por interferencia, como un soporte de barril, deben definirse por separado.

RMG
Rex Materials Group
Ken Van Nimwegen
Global Sales Manager - TCS
404-558-1653
kvan@rexmaterials.com

Número de identificación de la máquina:
18A



Número de zona	1	2	3a	3b	4			
Clasificación de potencia de todos los calentadores en zona (kW)	3.6	3.6	1.8	1.8	3.6			
Porcentaje de tiempo de encendido de los calentadores en la zona (%)	33%	21%	18%	18%	11%			
Longitud de la zona	10.0"	10.0"	4.0"	7.0"	10.0"			
Diámetro exterior del barril	9.25	9.25	9.25	9.25	9.25			
Tensión de alimentación a los calentadores	230V	230V	230V	230V	230V			

