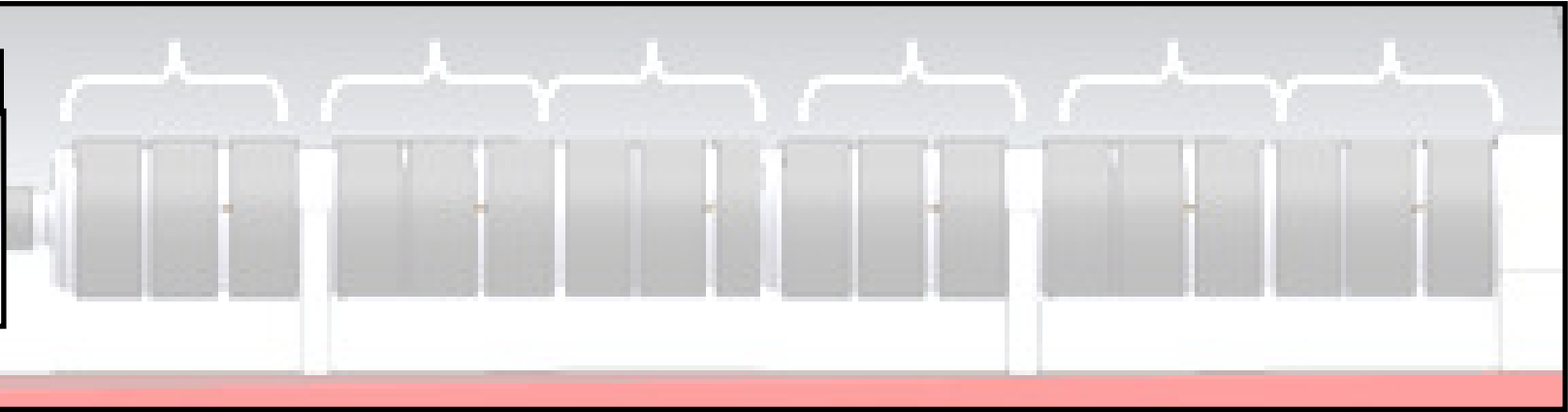
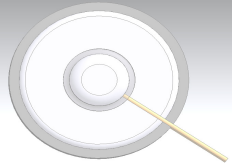




在下图中标出所需的TCS系统简图，考虑并测量有可能产生的干涉和热电偶位置，干涉是指从熔胶料筒至周围物体小于83mm (3.25") 的空间间距

请在下图中标出以面向注塑机喷嘴  
方向投影的感温线的位置



加热区段编号 #					
各区段加热圈的额定功率(kW)					
该区域加热圈的持续工作时间 (%)					
实际功率 (额定功率 x 持续时间) (kW)					
加热区段长度 (mm)					
熔胶料筒外径 (mm)					
加热圈输入电压 (V)					
最大允许电流 (a)					

如果因干涉使得加热区段分开，需列出每一部分作为单独的加热区，如 # 1a 和 # 1b

请填写下面的淡蓝色单元格，以确认标准化TCS的零件号和报价请求

所需标准化TCS的长度 (mm)					
所需标准化TCS的内径 (mm)					
半组TCS所需电压 (V) (如果采取串联连接方式，则为电源电压的50%)					
标准化TCS清单表中的零件号					
TCS 的功率 (kW) - 清单中1个半组x2					
TCS 的额定电流- 清单中的1个半组					
TCS 的价格 - 清单中的1个半组x2					

熔胶料筒外径 (mm)	TCS 内径 (mm)	TCS 外径 (mm)
101-125	125	267
126-150	150	292
151-175	175	318
176-200	200	343
201-225	225	368
226-250	250	394
251-275	275	419
276-300	300	445
301-330	330	470
331-355	355	521

TCS 分段长度 (mm)	TCS 分段长度 (in)
150	5.9
185	7.3
225	8.9
260	10.2
300	11.8
340	13.4
380	15

注意：线缆托板、垫片组件和TCS扎带等附件需另外下单采购-延长感温线则需从原设备供应商处采购