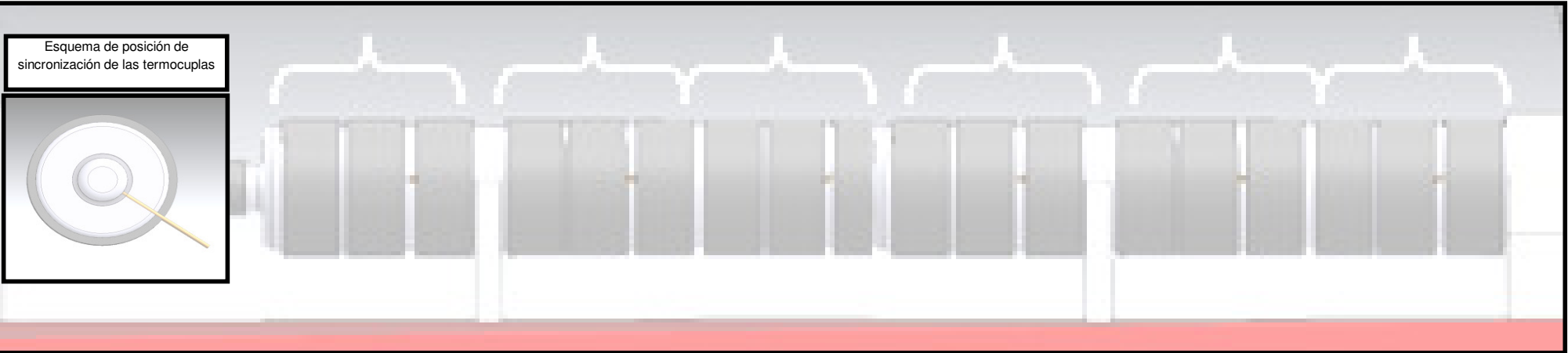


Esquema de un sistema TCS deseado, utilizando longitudes estandarizadas, considerando la interferencia y termocuplas - 83 mm (3.25") Se requiere espacio libre



Zona #						
Potencia nominal de todos los calefactores en la zona (kW)						
% del tiempo de encendido de calefactores en esta zona (%)						
Potencia requerida por zona (pot. nom. x % tiempo ON) (kW)						
Longitud de zona (mm)						
Diámetro exterior de barril (mm)						
Tensión de alimentación a los calentadores (V)						
El amperaje máximo permitido (a)						

Long. (mm) 1 sección TCS	Long (pulg.) 1 sección TCS
150	5.9
185	7.3
225	8.9
260	10.2
300	11.8
340	13.4
380	15

Si la zona está dividida por la interferencia, haga una lista de cada parte como zonas separadas, tales como Zona 1a y Zona 1b

Complete las celdas celestes siguientes para identificar los números de piezas TCS estándar y solicite una cotización

Longitud TCS estándar (mm) requerida						
Diámetro interior TCS estándar (mm) requerido						
Tensión (V) requ. x mitad TCS (si es en serie, 50 % de la tensión de alim.)						
Nº de serie de la pieza mitad TCS de la lista de precios						
Potencia (kW) del CTS, 2 mitades de la lista de precios						
Consumo del TCS (A); una mitad de la lista de precios						
Precio TCS, 2 mitades de la lista de precios						

Rango DE (mm) del barril	Diám. interior (mm) del TCS	Diám. ext. (mm) del TCS
101-125	125	267
126-150	150	292
151-175	175	318
176-200	200	343
201-225	225	368
226-250	250	394
251-275	275	419
276-300	300	445
301-330	330	470
331-355	355	521

NOTA: Las bandejas de cables, kit de juntas y correas TCS deben solicitarse por separado; las extensiones para termocuplas deben ser obtenidas del OEM de la máquina